

GAS TURBINE BOOSTER

Unidad Compresora

MAYEKAWA
MYCOM



**Nuestras unidades son
especialmente diseñadas para
atender su proceso**

americas.mayekawa.com

GAS TURBINE BOOSTER

Unidad Compresora

UNIDAD COMPRESORA PARA BOOSTER DE TURBINA DE GAS (GTB)

Beneficios

Poco ruido, bajas vibraciones

A diferencia de los compresores alternativos convencionales, los compresores de tornillo no tienen desplazamiento positivo, por lo que el ruido y las vibraciones son mucho menores. Además, a diferencia de los compresores centrífugos o de tipo seco, no se requieren altas velocidades de rotación ni se genera ruido de alta frecuencia.

Alta eficiencia y rendimiento

En el compresor de tornillo lubricado por aceite, se inyecta aceite lubricante durante el proceso de compresión del gas para lubricar los rotores y la carcasa, minimizando las fugas de gas y la refrigeración. Por lo tanto, las temperaturas de descarga son inferiores a las que se producen en un compresor seco, y se consigue una mayor eficiencia volumétrica desde una relación de compresión baja hasta una relación de compresión alta.

Juntas de eje

El compresor tornillo lubricado por aceite sólo requiere una junta de eje, a diferencia del compresor de tipo seco. Para garantizar esta alta fiabilidad y durabilidad en todas las operaciones, se dispone de varios tipos de juntas de eje. Todas las juntas van acompañadas del uso de juntas tóricas con el material adecuado para el tipo de gas utilizado en el sistema de compresión.

Control de Capacidad

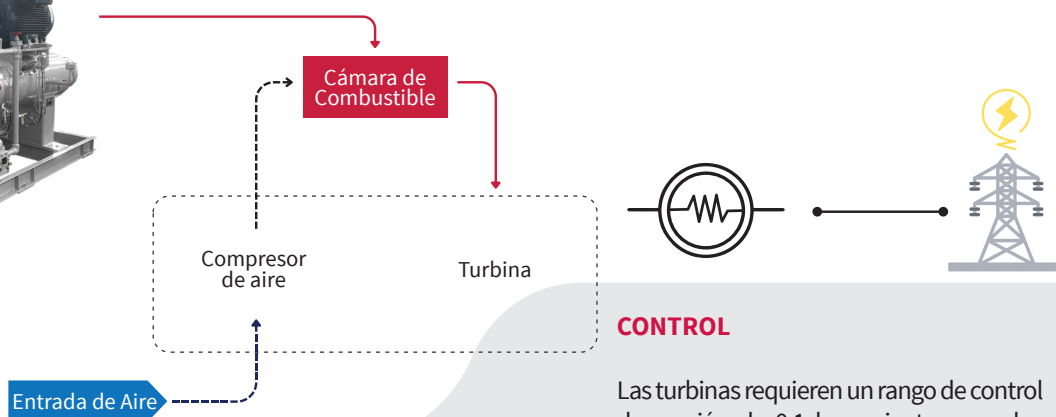
La función integrada de la válvula deslizante de descarga permite ajustar continuamente la capacidad del compresor desde el 10%* hasta el 100%. De este modo, el compresor puede funcionar con la carga adecuada en una amplia gama de condiciones de operación. El control de la capacidad mediante el uso de válvulas deslizante o variadores de velocidad también puede utilizarse junto con la válvula deslizante, en función de los requisitos del proceso.

Durabilidad y fácil mantenimiento

En comparación con un compresor reciprocante convencional, un compresor de tornillo no tiene piezas consumibles o frágiles, como válvulas de succión/descarga, anillos de pistón, etc.

El cojinete de fricción principal, las juntas del eje y los rotores están totalmente lubricados, lo que hace que la construcción del compresor sea extremadamente sencilla y rentable. Los rotores también están contruidos con materiales resistentes y pueden soportar gases ligeramente húmedos que contengan vapor o líquido, donde los alternativos o centrífugos pueden tener serios problemas.

Incluso en las condiciones de funcionamiento más severas, el compresor de tornillo demuestra una fiabilidad muy alta. Menos piezas significan menos trabajo de mantenimiento y se consigue una vida útil más larga.



APLICACIÓN

Los grupos compresores GTB (Gas Turbine Booster) se utilizan para aumentar y mantener constante la presión del Gas Natural* para alimentar las Turbinas de Gas.

*También pueden utilizarse con biometano.

OPERACIÓN

A diferencia de un compresor alternativo, los compresores MAYEKAWA tienen un control de Válvula deslizante para el funcionamiento de Capacidad Lineal, garantizando una mejor eficiencia energética, control y durabilidad.

CONTROL

Las turbinas requieren un rango de control de presión de 0,1 bar, mientras que los compresores alternativos no pueden cumplir este requisito. Los compresores MAYEKAWA tienen un control de presión único mediante la combinación del funcionamiento de la válvula deslizante (o VFD) + válvula de bypass. Nuestros equipos pueden ser controlados a una descarga de +/- 0,1 bar, eliminando este tipo de control para la alimentación de la turbina.

GAS TURBINE BOOSTER

Unidad Compresora

UNIDAD COMPRESORA PARA BOOSTER DE TURBINA DE GAS (GTB)

Aplicaciones & Características

ALCANCE DEL SUMINISTRO (UNIDAD ESTÁNDAR)

- Paquete de compresor de tornillo de alto rendimiento fabricado en nuestra fábrica de Arujá, São Paulo.
- Mecanismo de control de la velocidad de funcionamiento Válvula deslizante (ya integrada en el compresor Mayekawa).
- Robusto motor eléctrico para accionar el compresor tornillo.
- Control del grupo compresor mediante PLC con HMI estándar Mayekawa, integrado en el Skid Compressor.
- Unidad GTB totalmente montada bajo un patín, diseñada para facilitar la instalación en las instalaciones del cliente.
- Instrumentos y válvulas para el control y funcionamiento de la Unidad Compresora GTB.
- Equipos eléctricos aptos para operar en áreas peligrosas.

- El compresor se fabrica en nuestra planta de Japon y/o Mexico.

CÓDIGOS E NORMAS

- Equipos certificados para operar en áreas explosivas: INMETRO, IECEX, ATEX o UL
- Diseño de recipientes a presión según ASME Sec. VIII, Div. 1
- Cumplimiento de la normativa aplicable
- Normas de diseño de tuberías según el Código ASME – “Process Piping”



Compresor Tornillo

Compresor Mycom de gran robustez, bajo nivel de ruido y vibraciones

Paneles / Cajas de paso

Opción con instalación de paneles de operador (PLC) o cajas de conexiones adecuadas para zonas peligrosas



Funcionamiento estable y constante

Posibilidad de funcionar con la válvula deslizante del compresor* o con un Variador de Frecuencia (VFD)

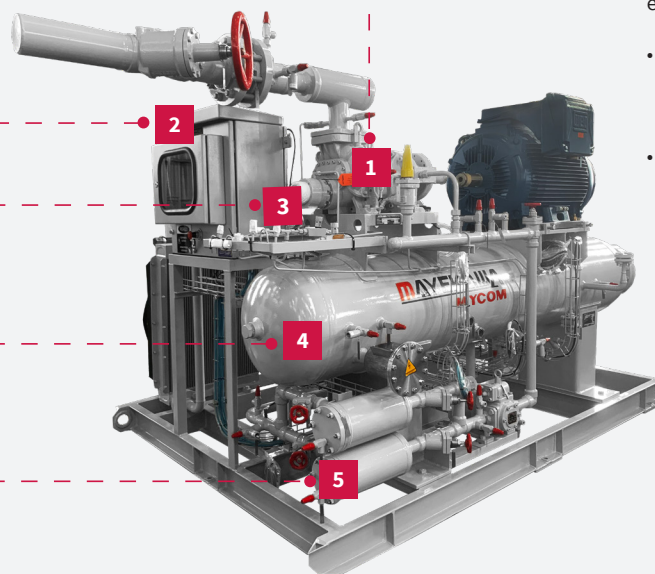


Separador de aceite y gas

Etapas de separación primaria de aceite y gas. Incluye elementos coalescentes de alta eficiencia y diseño compacto.

Sistema de lubricación

Sistema de lubricación completo que incluye bomba de aceite accionada por motor eléctrico y enfriador de aceite (opción de aire o agua).



ADICIONALES

- Enfriador de gas en la salida de la Unidad
- Atenuación del ruido del bloque compresor, si es necesario
- Buffer Tank

PERSONALIZACIÓN PARA SU PROCESO



Nuestras unidades están especialmente diseñadas para adaptarse a su proceso, por lo que ofrecen una gran flexibilidad de diseño y cumplen estrictos requisitos de ingeniería.



Flexibilidad para cumplir los requisitos específicos del proyecto: protocolos HART, IEC/NEMA, INMETRO u otras normas locales



Cumplimiento de los requisitos del proyecto en todo el mundo



Tamaños personalizables para adaptarse a distintas zonas de instalación



Las unidades GTB de Mayekawa se instalan con los fabricantes de turbinas más reconocidos del mercado mundial.

Sucursales

Latinoamérica



MAYEKAWA
MYCOM

◦ Argentina

- +54 11-4609-2000
- mycom@mayekawa.com.ar
- Buenos Aires - Puerto Madryn

◦ Guatemala

- +502 6637-6790
- infocentroamerica@mayekawa.com.gt
- Ciudad de Guatemala

◦ Brasil

- +55 11-4654-8000
- comercial@mayekawa.com.br
- Arujá - São José do Rio Preto
Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte
Canoas - Cascavel - Chapecó Fortaleza
Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife -
Salvador

◦ México

- +52 55-5062-0870
- info@mayekawa.com.mx
- Ciudad de México - CIVAC - Culiacán
Guadalajara - Hermosillo - Irapuato
Mérida - Monterrey - Villahermosa

◦ Chile

- +56 2-2739-0202
- marketing@mayekawa.cl
- Santiago - Concepción
Puerto Montt - Curicó

◦ Panamá

- +507 395-1694
- ventas@mayekawa.com.pa
- Ciudad de Panamá

◦ Colombia

- +57 1-430-9980
- ventas@mayekawa.com.co
- Bogotá - Medellín - Barranquilla

◦ Perú

- +51 1-205-5400
- mayekawaperu@mayekawa.pe
- Lima - Piura - Chimbote

◦ Costa Rica

- +506 4010-1133
- mayekawacr@mayekawa.cr
- Heredia - Barreal

◦ Venezuela

- +58 243-2177957
- ventas@mycomve.com
- Maracay - Turmero

◦ Ecuador

- +593 4 2127141
- mycom@mayekawa.com.ec
- Guayaquil - Manta

Visita nuestra
página web

